

薪焚きボイラ サイクロトロニック・シリーズ(出力 20kw/30kw)

サイクロトロニックのコンセプトによる快適な空間

薪を燃料にした信頼性の高いサイクロトロニックは、高い燃焼技術と操作性にすぐれ、快適性に定評があります。燃料に薪を選ぶことが環境に貢献することになります。

最新技術により、クリーンな燃焼が実現されます。サイクロトロニックは、経済性に関しても、90%以上の高い効率で優れています。

点火すると、直ぐに灼熱床が形成されます。薪の燃料ガスが炉内を通して流れ、そこに二次空気が送風され燃焼します。燃焼炉で滞留時間が長く維持され、そこで全ての固体炭素が燃焼反応を行います。次に、高温の燃焼ガスが、熱交換部において 水から温水を作ります。高度な燃焼技術と外部スチールケーシングによりおおわれた断熱材が、高い効率を保障します。

燃料貯蔵庫を活用すると大きな利点があります。特に運転期間中は、ボイラーのレイアウトに応じて、週に2回から4回備蓄します。燃料貯蔵庫のレイアウトは、利用可能な場所、運搬量、スペースの高さによって決まります。



使い易さ：

- 大きな充填ドアで容易に投入
- 160 リットルの大きな充填容量
- 薪がスムーズに滑り落ちるよう下に向かって円錐形に広がる充填室
- どんな天候でも変わらない負圧の維持と、それに伴う安定燃焼および容易な着火
- 薪の投入間隔時間が長い
- 熱交換部を 外部から掃除を行うシステム
- スライド火格子による灰の簡単な除去

ユーザーのメリット：

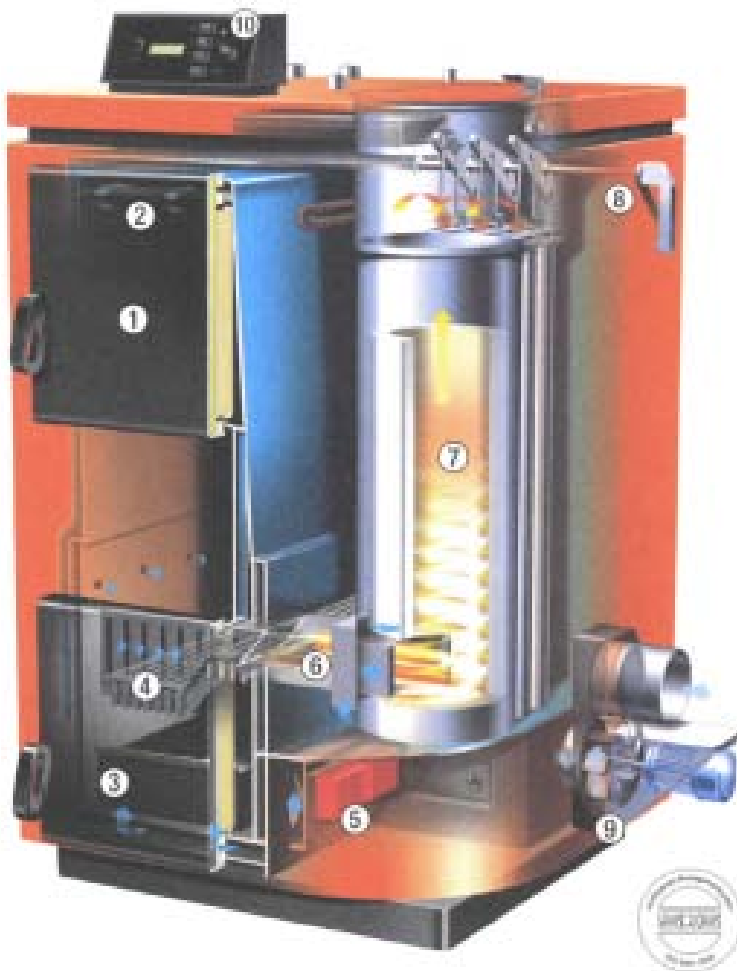
- 信頼性の高い製品品質による長い耐久年数
- 高いボイラ効率 (90%以上)
- 厳しい EU 基準に基づき実施された型式検査および、高評価の検査機関により実施された型式検査
- 接続部の合理的デザインによる省スペース

優れた技術：

- 高度の燃焼制御 (特許取得済の燃焼プロセス)
- 特許取得済の煙道システム
- 燃焼サイクロン中の長い滞留時間による完全でかつ煙の出ない燃焼
- ラムダセンサーを使ったマイクロプロセッサー制御により制御された燃焼
- コンパクトな断熱材と頑丈なスチールケーシング
- 収納・遮断された火格子 (燃焼を制御するため)
- 燃え尽きゾーンにおいて最適な二次空気とガスの混合比率
- 燃焼ゾーンにおける最高効率での完全燃焼
- 換気ファンの自由な配列の選択 (背後/右側)
- 他燃料との組合せが可能
- 火格子燃焼と落下燃焼を同時に満足する階段状火格子

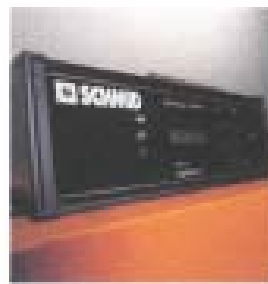
最先端テクノロジー

1. 操作が簡単な挿入ドア。長さ 59cm までの割り木が入る広い充填スペース。割り木が巧く滑り落ちるような円錐形。
2. 追加投入時の煙の出ないための膨張ガス吸引管。
3. 簡単に点火でき、灰の除去が楽な前部火格子ドア。
4. 灼熱床を維持するための高温に耐える階段状火格子。
5. 燃焼空気量を常に制御するための一次調整弁および二次調整弁。
6. 二次空気を送風する特殊なスワールノズルを備えた下部側面からの燃焼。
7. 余すところ無く燃焼させるための循環式燃焼室。
8. 外部から楽に行える熱交換部の掃除 (回転ハンドル付)。
9. 煙突や天候に左右されない、排ガスファンによる制御される燃焼。
10. ラムダコントロールによる適格な燃焼制御。



大きな特徴

- スライド火格子を通しての簡単な灰の除去
- 外部からの排気ガス煙道の容易な掃除
- 高効率と快適性



ボイラー型式	木材の長さ	寸法(mm単位)	エネルギー充填室
サイクロロニック	50(59)cm	高さ:1430/幅:920/奥行き:850	1800-2400

株式会社 巴 商 会 株式会社 トモエテクノ

〒001-0042 東京都千代田区神田東松下町 27
TEL 03-3254-2514 FAX 03-5256-0655