

Junkkari
Part of the MSK Group

35年の歴史あるチップー製造メーカー

世界各国へ数千台の輸出実績あり

HJ4 M/G モデル

- カuttingディスク直径 43 cm
- カuttingディスク重量 45 kg
- カuttingナイフ 3 枚
- 生産量 2~6 m³/h
- 木材直径(最大) 9 cm
- ナイフ調節可能域 4~12 mm
- 消費電力 10~35 kW
- カuttingディスク速度 540~1000 rpm
- 供給ローラーの数 0/1



オプション

- 小径木用のナイフ

小型だが信頼性が高く効率的なディスクチップー

品質の高い構成部品

無段階ナイフ調整ができるためチップーサイズを選択が容易

MもしくはGモデルの組み合わせにより多彩に活用できる

特許取得済み供給ストッパー付のMモデルは安全性が高い

HJ170 M/G/Mob モデル

- カuttingディスク直径 74 cm
- カuttingディスク重量 106 kg
- カuttingナイフ 4 枚
- 生産量 4~8 m³/h
- 木材直径(最大) 17 cm
- ナイフセッティング 3~20 mm
- 供給口サイズ 20 x 20 cm
- 消費電力 20~50 kW
- カuttingディスクスピード 540~1000 rpm
- 供給ローラーの数 0/1

オプション

- 小径木用のナイフ
- 排出シュート拡張部
- 過重回避装置



これまで人気の HJ5 モデルが新型に

高品質の構成部品、ディスク用 SKF 社製ベアリング、Comer 社製 PTO シャフト

MもしくはGモデルでの多彩な構造

特許取得済み供給ストッパー付のMモデルは安全性が高い

無段階ナイフ調整ができるためチップーサイズを選択が容易

フレームが分かれていてモジュール構造である

HJ250 M/G/GT モデル



- カuttingディスク直径 94 cm
- カuttingディスク重量 172 kg
- カuttingナイフ 4 枚
- 生産量 7~30 m³/h
- 木材直径(最大) 25 cm
- ナイフ調節可能域 3~20 mm
- 供給口サイズ 26 x 26 cm
- 消費電力 20~66 kW
- カuttingディスクスピード 540~1000 rpm
- 供給ローラーの数 0/2/2

オプション

- 小径木用のナイフ
- 排出シュート拡張部 100cm
- 過重回避装置
- クレーン供給設備(送り込みシュート、ストレスなし、制御ボックス)

これまで人気の高かったHJ10モデルは新型にモデルチェンジ
多彩な構造(M/G/GTの各モデルで、手動で供給、クレーン供給など)

特許取得済み供給ストッパー付のMモデルは安全性が高い
高品質部品、ディスク用SKF社製ベアリング、Walterscheid社製PTOシャフト

無段階ナイフ調整ができるためチップサイズの選択が容易

フレームが分かれていてモジュール構造である

HJ261 G/GT モデル



- カuttingディスク直径 98 cm
- カuttingディスク重量 240 kg
- カuttingナイフ 4 枚
- 生産量 7~30 m³/h
- 木材直径(最大) 26 cm
- ナイフ調節 3~20 mm
- 供給口サイズ 26 x 26 cm
- 消費電力 40~90 kW
- カuttingディスク速度 540~1000 rpm
- 供給ローラーの数 2/2

オプション

- 小径木用のナイフ
- 排出シュート拡張部 100cm
- 過重回避装置
- クレーン供給設備(送り込みシュート、ストレスなし、制御ボックス)

HJ261モデルは新型のチップパーにモデルチェンジ

供給角度90度なので、良好で均一なチップが可能

多彩な構造(G/GTの各モデルで、手動で供給、クレーン供給)
高品質な構成部品、ディスク用SKF社製ベアリング、Walterscheid社製PTOシャフト

無段階ナイフ調整ができるためチップサイズの選択が容易

フレームが分かれていてモジュール構造である

HJ500 モデル



- カuttingディスク直径 138 cm
- カuttingディスク重量 650 kg
- カuttingナイフ 2 枚
- 生産量 30~100 m³/h
- 木材直径(最大) 45 cm
- ナイフ調節可能域 5~20 mm
- 供給口サイズ 46 x 46 cm
- 消費電力 80~150 kW
- カuttingディスク速度 540~1000 rpm
- 独自の油圧システム

オプション

- 供給コンベヤー
- 排出シュート拡張部 50cm
- ディスクに取り付ける小径木用のナイフ
- チャンバーに取り付ける小径木用のナイフ
- チャンバー上部の傾斜部
- 上部供給ローラー用油圧制御システム

要求の高いお客様に対応できる高効率ディスクチップパー

供給口が見やすい

同等の生産のドラムチップパーよりも安く生産性高

多彩な構造(送り込みシュート/コンベヤーかを選択可)

高品質な構成部品、ディスク用SKF社製ベアリング、Walterscheid社製PTOシャフト

無段階ナイフ調整ができるためチップサイズの選択が容易

型式の解説

M	機械式/手動式;ナイフで木材を引込む
G	油圧式;トラクター油圧式 (複動式バルブが1台必要)
GT	油圧式供給;自社製油圧式システム装置
Mob	自社製エンジン及び油圧システム

株式会社トモエテクノ 〒105-0022 東京都港区海岸2丁目1番16号

TEL 03-3254-2514 FAX 03-5256-0655 URL <http://www.tomoe-techno.co.jp>